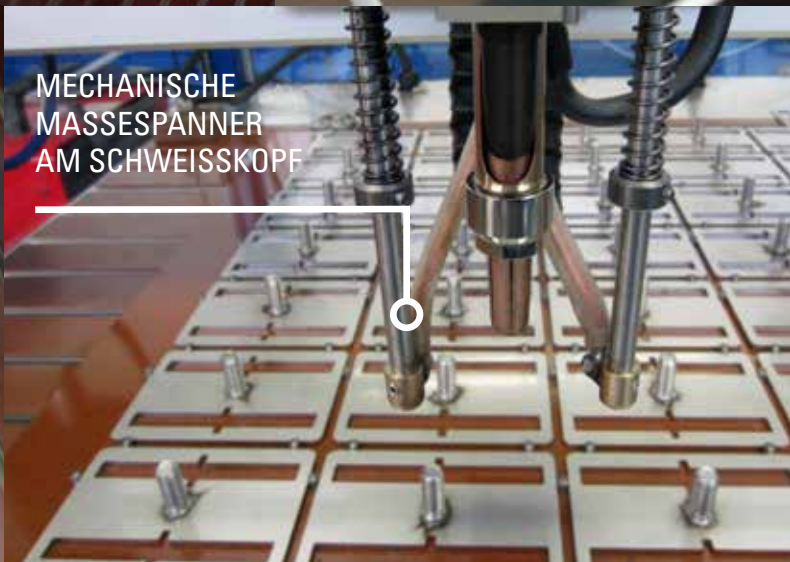
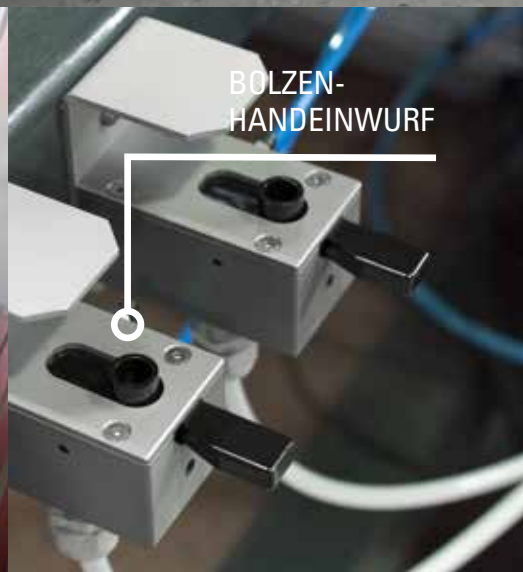




BOLTE

# SERIE T

CNC-BOLZENSCHWEISSANLAGEN



OPTIONAL: SERVOMOTORISCHE  
Z-ACHSE 250 MM

UMHAUSUNG MIT  
LICHTGITTER  
ODER TÜR

HOCHWERTIGES  
POSITIONIERSYSTEM

KERAMISCHE  
ANSCHLAGSTIFTE  
AUF DER X- UND  
Y-NULLLINIE

ARBEITSFLÄCHE X/Y (MM):  
800 X 800 ODER 1300 X 800

STABILES UND  
VERWINDUNGSSTEIFES  
GESCHWEISSTES  
STAHL-MASCHINENGESTELL

GEEIGNET FÜR ALLE  
BOLZENSCHWEISSVERFAHREN

PNEUMATISCHER  
ARBEITSHUB

AUTOMATIK-  
BOLZENSCHWEISSKOPF

SCHNELLE UND EINFACHE  
PROGRAMMIERUNG  
DURCH BEDIENSOFTWARE  
PRO-STUD (INKL.  
DXF-DATENKONVERTER)

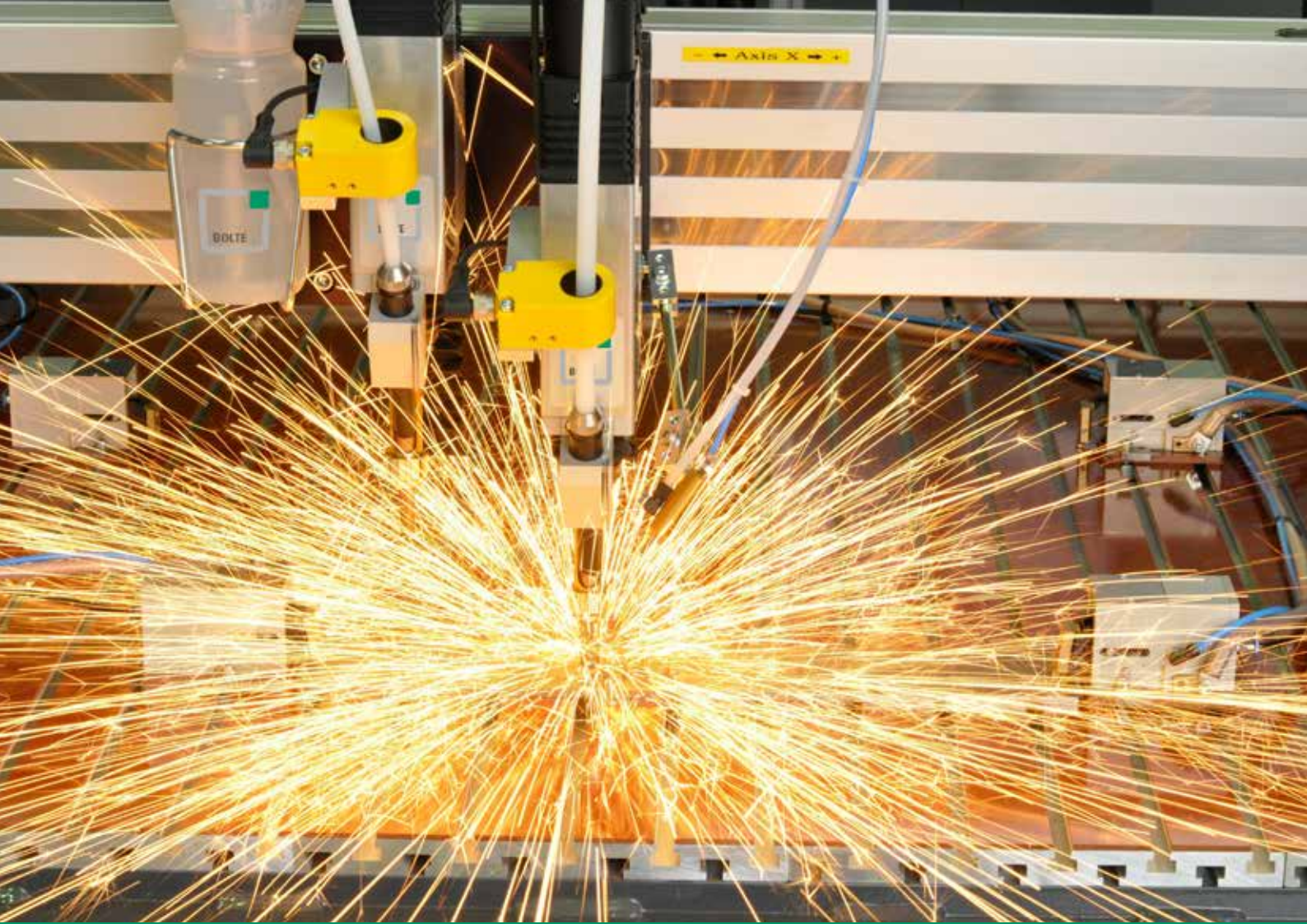
# TECHNISCHE DATEN UND MERKMALE

	T 8080	T 13080
<b>Arbeitsbereich X/Y (mm)<sup>1)</sup></b> durch jeden Schweißkopf erreichbar	800 x 800	1300 x 800
<b>Schweißbereich<sup>2)</sup></b> Bolzendurchmesser (mm)	3-12	3-12
<b>Max. Anzahl Bolzenschweißköpfe</b>	3	3
<b>Max. Verfahrgeschwindigkeit X-/Y-Achse (m/min)</b>	12	12
<b>Positionierwiederholgenauigkeit der geschweißten Bolzen +/- (mm)</b>	0,2	0,2
<b>Bedienung und Programmierung</b>		
Bediensoftware PRO-STUD (inkl. DXF-Datenkonverter)	x	x
PC mit Windows 10, 17" Monitor (optional als Touchscreen), Tastatur und Maus mit ergonomischer Halterung	x	x
Tastenfeld an der Maschinenfront	x	x
<b>Schweißparameterüberwachung<sup>3)</sup></b>		
Schweißparameterüberwachung	x	x
Schweißparameterspeicher mit USB-Schnittstelle zur Datenübertragung auf einen PC	o	o
<b>Automatische Bolzenzuführung</b>	x	x
<b>Optionen</b>		
Servomotorische Z-Achse 250 mm	o	o
Flüssigkeitssprühvorrichtung für jeden Schweißkopf	o	o
Fräseinheit mit Absaugvorrichtung <sup>4)</sup>	o	o
Pneumatische Bolzeneinzelzuführung, Bolzenhandeinwurf	o	o
Bolzenweiche	o	o
Pneumatische Massespanner Standard	o	o
Pneumatische Massespanner Öffnungswinkel 90°	o	o
Mechanische Massespanner am Schweißkopf	o	o
Pneumatische Massespanner am Schweißkopf	o	o
Werkstück-Niederhalter für jeden Schweißkopf	o	o
Pneumatische Anschlagstifte	o	o
Schutzgasausrüstung für jeden Schweißkopf	o	o
<b>Schutzeinrichtungen</b>		
Umhausung mit Lichtgitter	x	x
Umhausung mit Tür <sup>5)</sup>	o	o
<b>Motortechnologie/Antrieb</b>		
Servomotoren	x	x

	T 8080	T 13080
<b>Pneumatischer Arbeitshub/Schweißkopf (mm)</b> <small>mechanischer Verstellweg 50 mm</small>	80	80
<b>Maschinengestell</b> Stahl-Schweißkonstruktion	x	x
<b>Keramische Anschlagstifte auf der X- und Y-Nulllinie</b>	x	x
<b>Einsetzbare Bolzenschweißgeräte<sup>6)</sup></b>		
PRO-C 1000	x	x
PRO-C 1500	x	x
PRO-I 1300	x	x
PRO-I 2200	x	x
PRO-D 1600	x	x
<b>Einsetzbare Automatik-Bolzenschweißköpfe<sup>6)</sup></b>		
KHA-200F <small>mit integriertem Wegmesssystem</small>	x	x
KKA-200F	x	x
<b>Maße</b>		
Breite (mm)	1900	2400
Tiefe (mm)	1900	1900
Höhe (mm)	2000	2000
Gewicht (kg)	900	1000
<b>Anschlusswerte</b>		
elektrisch <small>(Netzspannung, Netzabsicherung)</small>	400 V/50 Hz, 16A	400 V/50 Hz, 16A
pneumatisch	≥ 6 bar <small>ungeölt, trocken, sauber</small>	≥ 6 bar <small>ungeölt, trocken, sauber</small>

x – Standard, o – Option

- 1) Andere Maße auf Anfrage als Sonderanfertigung.
- 2) Andere Durchmesser sowie Sonderschweißelemente auf Anfrage als Sonderanfertigung.
- 3) Durch Bolzenschweißgeräte PRO-C/PRO-I/PRO-D. Für weitere Details siehe Produkt-Datenblätter **PRO-C**, **PRO-I** und **PRO-D**.
- 4) Das Maschinenkonzept ist für drei Arbeitsstationen ausgelegt. Bei Einsatz einer Fräseinheit können maximal zwei Bolzenschweißköpfe montiert werden.
- 5) Ausführung als Schiebe-, Falt-, oder Hubtür (ggf. auch pneumatisch).  
Optional: Umhausung oben geschlossen als Schallschutzumhausung.
- 6) Die Maschinen sind geeignet für alle Bolzenschweißverfahren. PRO-C 1000/1500 = Spitzenzündung (Kontakt- und Spaltverfahren), PRO-I 1300/2200, PRO-D 1600 = Hubzündung und Kurzzeithubzündung, KHA-200F = Spitzenzündung (Spalt- und Kontaktverfahren), Hubzündung und Kurzzeithubzündung, KKA-200F = Spitzenzündung (Kontaktverfahren)



## Bolte GmbH

Flurstraße 25  
D-58285 Gevelsberg

Tel.: +49 (0)2332 55106-0  
Fax: +49 (0)2332 55106-11

Ohmstraße 3  
D-85221 Dachau

Tel.: +49 (0)8131 5159-0  
Fax: +49 (0)8131 5159-11

E-Mail: [info@bolte.gmbh](mailto:info@bolte.gmbh)



[www.bolte.gmbh](http://www.bolte.gmbh)